



Ausstattungssatz, Beladeplan und Typenblatt für Feuerwehr Anhänger Tank (FwA-Tank)



STU-Tanktechnik GmbH
Hafenstraße 76
34125 Kassel



Feuerwehr Anhänger-Tank

Fahrzeug - Ausstattung

| Grp.-/ Pos.-Nr | Ausstattungsgegenstand | Anzahl | Spezifikation | Bemerkungen |
|-------------------|--|--------|---------------|-------------------------------------|
| 0 | Fahrzeug-Ausstattung | | | |
| 1 | Schutzkleidung Schutzgerät | | | |
| 1.1 | Schutzbrille | 1 | DIN EN 166 | |
| 1.2 | Einweghandschuhe | 2 | | je 1 Pack Größe XL und M |
| 2 | Löschgerät | | | |
| 2.1 | Feuerlöscher ABC Pulver 6kg | 1 | DIN EN 3 | mit Fahrzeughalterung |
| 3 | Schläuche, Armaturen und Zubehör | | | |
| 4 | Rettungsgerät | | | |
| 5 | Sanitäts- und Wiederbelebungsgerät | | | |
| 6 | Beleuchtungs-, Signal- und Fernmeldegerät | | | |
| 6.1 | Verlängerungskabel 230 V / IP 68 10m | 1 | | |
| 7 | Arbeitsgerät | | | |
| 7.1 | Mulde | 2 | DIN 14060 | |
| 7.2 | Weithals-Kanister, Inhalt ca. 20 Liter | 1 | | für Ölbindemittel |
| 7.3 | Ölbindematte ca. 600x400mm | 5 | | |
| 8 | Handwerkzeug und Messgerät | | | |
| 9 | Sondergerät | | | |
| 9.1 | Tankbuch | 1 | | |
| 9.2 | Bedienungsanleitung | 1 | | (Ordner mit einlaminieren Blättern) |
| 9.3 | Vorhängeschloss (Verschluss Deckel) | 1 | | |
| 9.4 | Diebstahlsicherung für Kupplungsaufnahme | 1 | | |



Typenblatt

Feuerwehr Anhänger-Tank

FwA-Tank

Stückzahl: 2

Bezeichnung des Fahrzeuges: **SDAH Zivilschutz, Tankstelle**

Fahrzeugtyp:
Größenklasse:

Hersteller: **STU-Tanktechnik GmbH**
A-Nr.: **Land-Auftrag (LA) 59991-2020**

Forderung an den Kraftfahrer:
Anhänger <= 750 kg:



| | | | | | |
|-----------------------|--|---|---|--|--|
| Fahrgestell | Fahrerhaus / Sitzplätze Art des Antriebes Zahl der Achsen / Achsformel Ausgleichsgetriebesperre | Fa. Toenies, Metallbau und Anhängertrieb, Industriestrasse 8, 59387 Ascheberg | | | |
| Motor | Typ / Art Leistung Hubraum Zylinderzahl | 1 | | kW bei cm ³ U/min. Einspritz-/Zündfolge: | |
| Bremsanlage | Art der Betriebsbremse Art der Feststellbremse Art der Hilfsbremse | aufaufgebremst ungebremst | | | |
| Räder | Anzahl der Räder / Reserve- Bereifung / Felge Reifendruck | 2 Stück 185 / R14 C 104 N 1.: 4,5 bar 2.: | Elektroanlage | Bordnetzspannung 12 V Starter Batterie Zusatzbatterie Lichtmaschine | |
| Fahrleistungen | Geschwindigkeit, max. Geschwindigkeit, zul. Verbrauch / Fahrbereich Wendekreisdurchmesser Steigfähigkeit Wattfähigkeit | 100 km/h 100 km/h l/100km m | Gewichte und Lasten [kg] | zul. Gesamtgewicht: 1800 kg Leergewicht: 270 kg Nutzlast: 1530 kg Achslast, max.: 1 : 1800 kg Anhängelast: ungebremst: aufaufgebremst: m. durchg. Bremsanl.: - Stützlast: 100 kg | |
| Abmessungen | Maße über alles Bodenfreiheit unbeladen Spurweite Radstand Böschungswinkel Höhe der Ladefläche Höhe der Anhängerkupplung | L: 3400 mm B: 1720 mm H: 1420 mm 1. mm 2. mm 1. mm 2. mm mm vorn: ° hinten: ° - | Kuppelbarkeit: | Anhängerkupplung: Kugelkopf Anhängerdosen: Spannung / Typ 12V / 13pol Bremsanschlüsse: - | |
| Aufbau | Art / Sitzplätze Verwendungszweck Ausbau / Aufbauhersteller | Zentralachsanhänger Sonderanhänger für mobile KUBICUS® Transporttankstelle mit Staukiste STU-Tanktechnik GmbH & Co. KG, Hafenstraße 76, 34125 Kassel | | | |
| Füllmengen | <u>Angaben in Liter</u> Kraftstoffbehälter: Kühlanlage: Bremsanlage: Fahrerhaushydraulik: | ca. 970 Liter | Motor: (ohne Filter) Einspritzpumpe: Kupplung: Lenkgetriebe: Lenkhilfe: | Motor: (mit Filter) Defrosterpumpe: Schaltgetriebe: Nebenantrieb: Verteilergetriebe: | Hinterachsantrieb: Vorderachsantrieb: Radvorlege: - |
| Heizung | Heizung, fahrzeuggebunden: Kühlanlage: | Zusatzheizung: Art / Typ: Heizleistung: Verbrauch / Brennstoff: | | | |

Mai 2021

Fristen / Ausstattung: - siehe Rückseite -

Fristen

| | | |
|--------------------------|-----------|--------|
| Hauptuntersuchung (HU): | 24 | Monate |
| Abgasuntersuchung (AU): | | Monate |
| Sicherheitsprüfung (SP): | | Monate |

* ggf. Landesspezifische Regelungen für Fahrzeuge des Brand- und Katastrophenschutzes

Ausstattung

- 1 Sonderanhänger-Fahrgestell
- 1 Tankbehälter 1000 Liter
- 1 Gerätekasten

